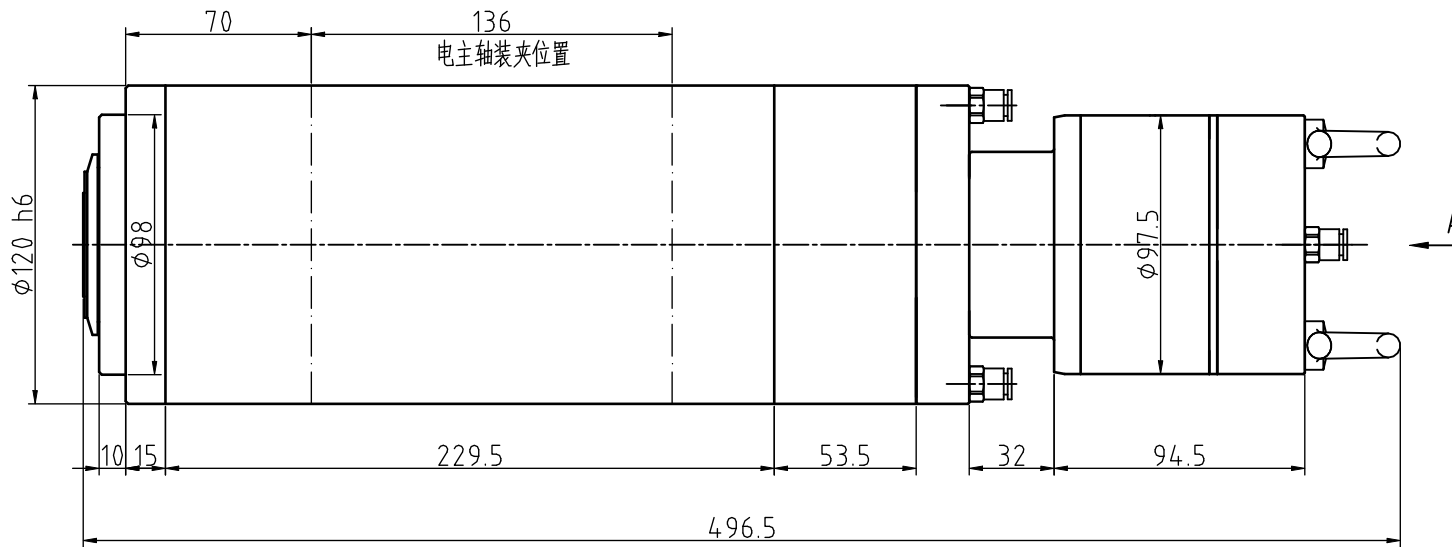
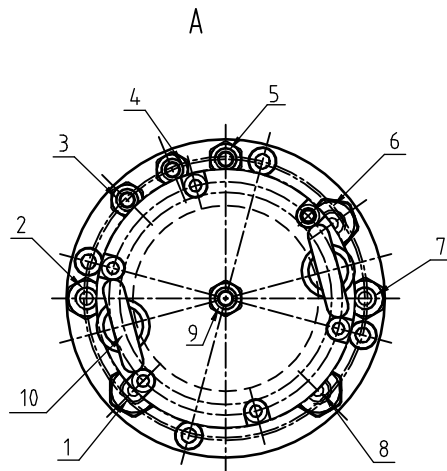




型号 GDL120-30-24Z/5.5  
电压 380V  
功率 5.5kw  
电流 11.0A  
频率 800Hz  
转速 24000rpm  
极数 4P  
相数 3  
旋向 从轴伸端看为逆时针旋转  
刀柄 BT30 (推荐普慧)  
拉钉 BT30-45° (推荐普慧)  
重量 25KG



- 1:电源线 三色线接U、V、W相/黄绿线接地  
温度控制线 110℃热敏电阻二相接温控保护器  
2:冷却出水 (2与7端接8/6软管)  
3:回气压力 0.70MPa (6/4软管)  
4:换刀除尘压力 0.2-0.3MPa (6/4软管)  
5:气封压力 0.1-0.2MPa (6/4软管)  
6:编码器 预留接口(此款无编码器)  
7:冷却进水 水泵扬程12m (不要接错! )  
8:接近开关数量 挂刀与卸刀两个NPN(常开)N.O.  
接近开关接法 棕线接+24VDC 蓝线接0VDC  
信号负载一端接+24VDC/另一端接黑线  
9:卸刀进气压力 0.70MPa (6/4软管)  
10:吊环提手 安装使用

| PTC三芯热敏电阻参数 |               |
|-------------|---------------|
| 直流电源        | 最大DC25V/100mA |
| -20~25℃     | ≤300Ω         |
| ≤90℃        | ≤750Ω         |
| 105℃        | ≤1650Ω        |
| 110℃        | 额定动作温度        |
| 115℃        | ≥3990Ω        |
| ≥125℃       | ≥12KΩ         |
| ≤160℃       | 最高存放温度        |

#### 特别警示:

- 电主轴安装必须在装夹位置, 否则易造成轴承损坏!
- 主轴必须完全停止才能换刀, 手动换刀按钮在主轴旋转时必须不起作用, 否则易造成主轴卡死!
- 气缸必须回气(活塞复位)后才能启动主轴, 否则易造成主轴卡死!
- 换刀的同时必须确保除气路开启, 防止灰尘或异物进入主轴!
- 气封必须保持常开!
- 压缩空气必须是清洁干燥的, 过滤精度0.1微米! 气封常开。建议使用两级过滤, 过滤精度分别为0.5微米/0.1微米, 并且空气过滤器带自排泄装置。
- 严格按电主轴频压曲线设置变频器。

|    |    |    |       |    |       |  |             |    |     |                   |  |
|----|----|----|-------|----|-------|--|-------------|----|-----|-------------------|--|
|    |    |    |       |    |       |  | 通用气缸款       |    |     | 江苏翰琪电机股份有限公司      |  |
|    |    |    |       |    |       |  |             |    |     |                   |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 |  | 阶段标记        | 重量 | 比例  | 外形图               |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       |  | S           |    | 1:2 |                   |  |
| 审核 |    |    |       |    |       |  |             |    |     | GDL120-30-24Z/5.5 |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       |  |             |    |     |                   |  |
|    |    |    |       |    |       |  | 共 1 张 第 1 张 |    |     |                   |  |

备 (通) 用  
件 登 记

旧底图号

底图号

签 字

日 期

档案员 日 期