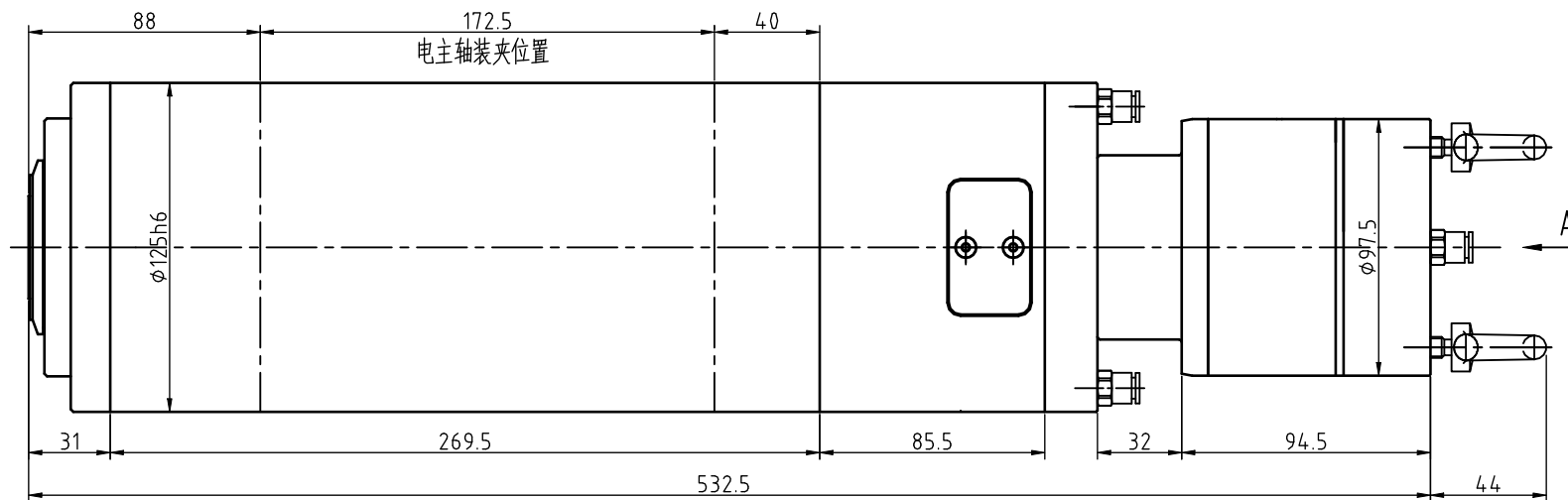
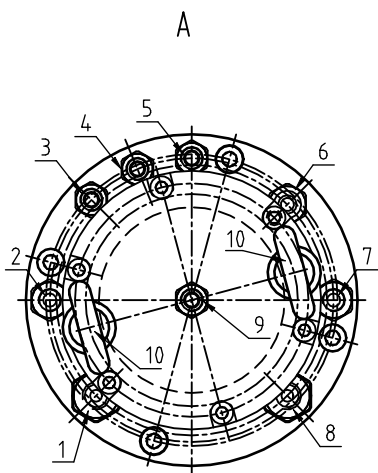




型号 GDL125-30-24Z/7.5C
电压 380V
功率 7.5kw
电流 15.0A
频率 800Hz
转速 24000rpm
极数 4P
相数 3
旋向 从轴伸端看为逆时针旋转
刀柄 BT30 (推荐普慧)
拉钉 BT30-45° (推荐普慧)
重量 32KG



- 1.电源线 三色线接U、V、W相/黄绿线接地
- 2.冷却出水 110℃热敏电阻二相接温控保护器 (2与7端接8/6软管)
- 3.回气 0.4-0.7MPa (6/4软管)
- 4.换刀除尘 0.3-0.4MPa (6/4软管)
- 5.气封 0.1-0.2MPa (6/4软管)
- 6.编码器 GS04T08MIS, A/B/Z1024pprTTL方波信号
- 7.冷却进水 水泵扬程12m (不要接错!)
- 8.接近开关数量 挂刀与卸刀两个PNP(常开)N.O.
接近开关接法 棕线接+24VDC 蓝线接0VDC
信号负载正极接黑线/负极接0VDC
- 9.卸刀进气 0.4-0.7MPa (6/4软管)
- 10.吊环提手 安装使用

PTC三芯热敏电阻参数	
直流电源	最大DC25V/100mA
-20~25℃	≤300Ω
≤90℃	≤750Ω
105℃	≤1650Ω
110℃	额定动作温度
115℃	≥3990Ω
≥125℃	≥12KΩ
≤160℃	最高存放温度

编码器接线说明	
信号	颜色
VCC+5V	棕色
GND	白色
A+	绿色
A-	黄色
B+	蓝色
B-	红色
Z+	灰色
Z-	粉色
外隔离(屏蔽)	
编码器线长约1m, 散线供货, 按照颜色接线	

- 特别警示:
- 1.电主轴安装必须在装夹位置, 否则易造成轴承损坏!
 - 2.主轴必须完全停止才能换刀, 手动换刀按钮在主轴旋转时必须不起作用, 否则易造成主轴卡死!
 - 3.气缸必须回气(活塞复位)后才能启动主轴, 否则易造成主轴卡死!
 - 4.换刀的同时必须确保除尘气路开启, 防止灰尘或异物进入主轴!
 - 5.气封必须保持常开!
 - 6.压缩空气必须是清洁干燥的, 过滤精度0.1微米! 气封常开。建议使用两级过滤, 过滤精度分别为0.5微米/0.1微米, 并且空气过滤器自带排泄装置。
 - 7.严格按电主轴频压曲线设置变频器。

						通用气缸、带编码器					江苏翰琪电机股份有限公司									
											外形图									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日															
设计				标准化		阶段标记					重量	比例								
审核						A					1:2	GDL125-30-24Z/7.5C-00-1								
工艺				批准		共 1 张 第 1 张														

備 (通) 用 件 登 記	
旧底圖總号	
底圖總号	
簽 字	
日 期	
檔案員	日 期