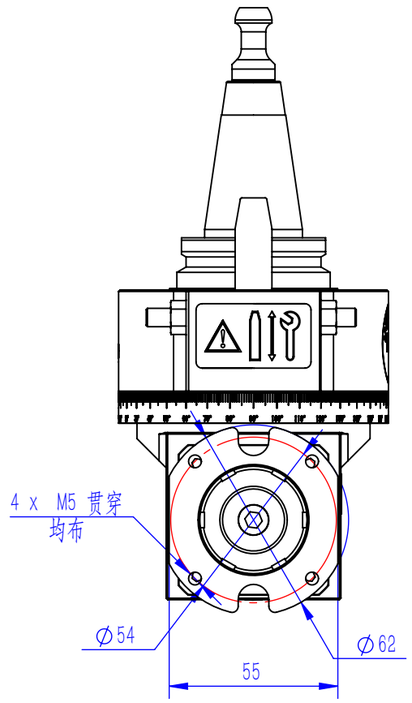

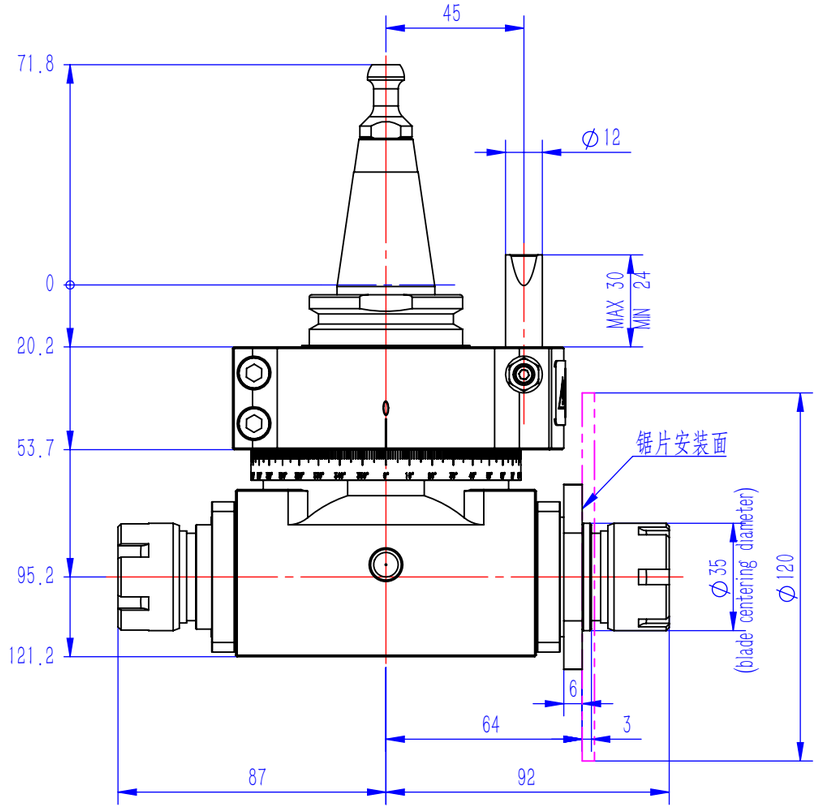

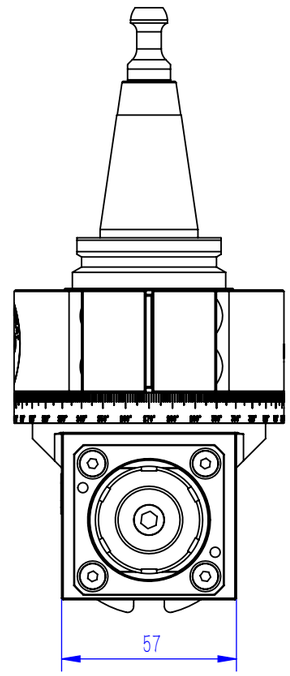

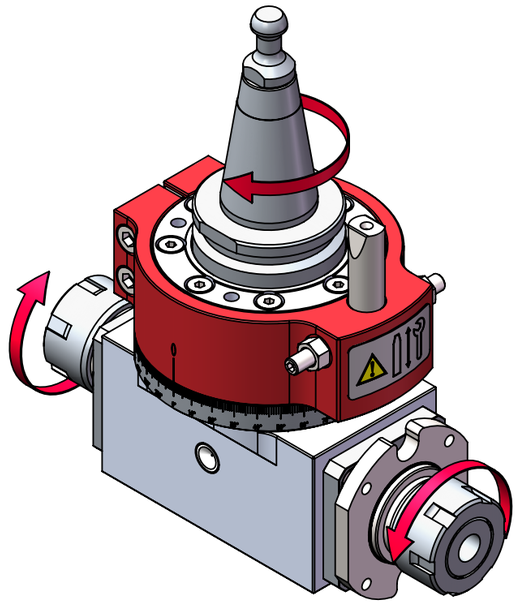

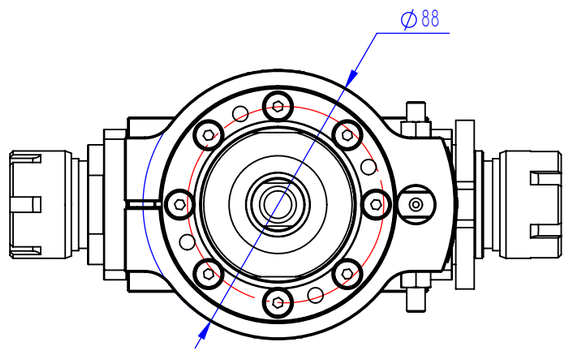

技术参数	
输入最大转速	8400rpm (使用锯片时最大4200rpm)
输出最大转速	12000rpm (使用锯片时最大6000rpm)
减速比	1：1.43
刀柄	ISO30
输出轴	ER25，一侧可安装锯片
润滑方式	油脂润滑

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日			
设计			标准化			阶 段 标 记	重量	比例
校核			工艺					1:2
主管设计			审核					
			批准			共 1 张 第 1 张	版本 V01	

江苏翰琪电机股份有限公司
角度头ISO30–ER25×2（一侧带锯）
JD8H10A
替代