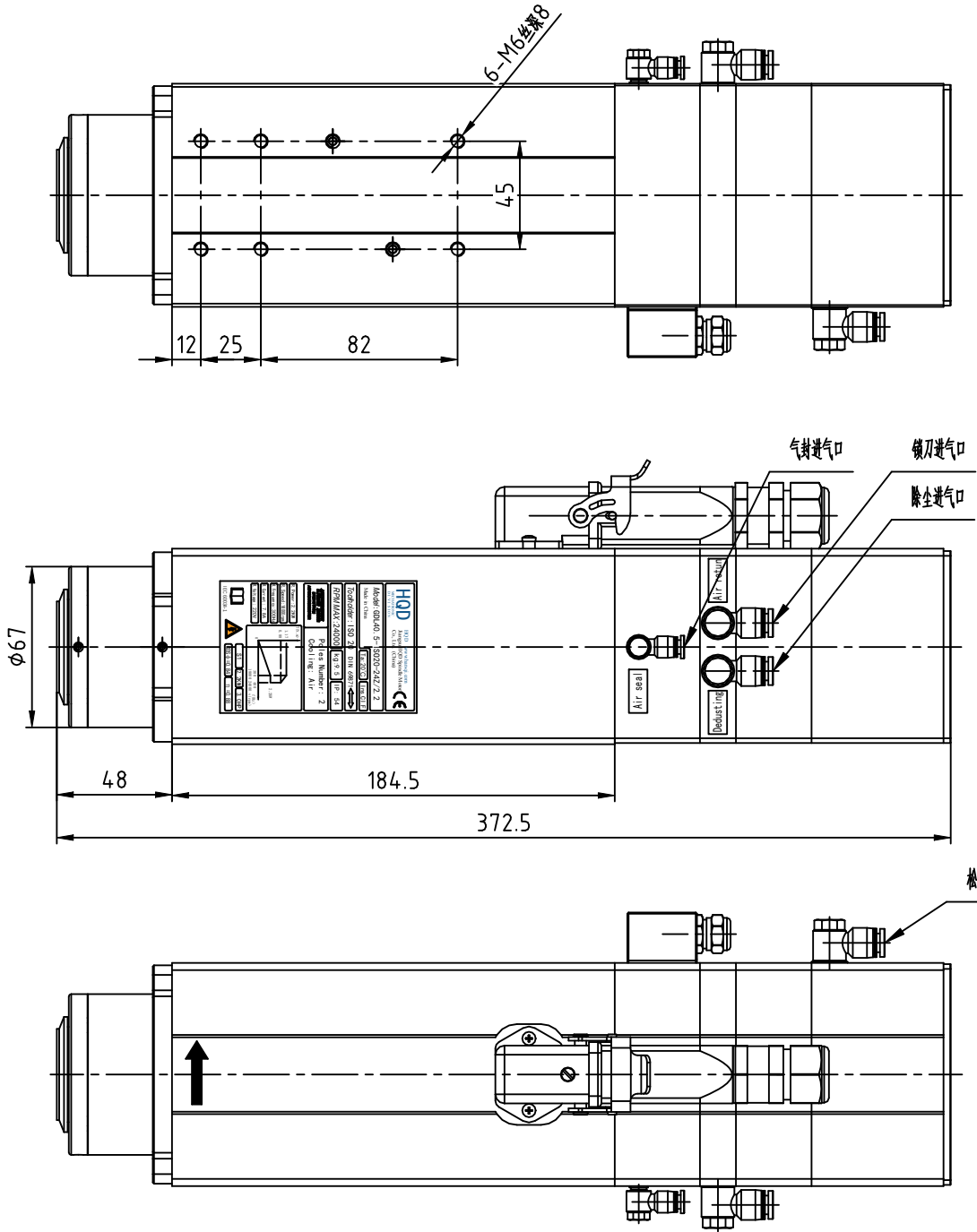
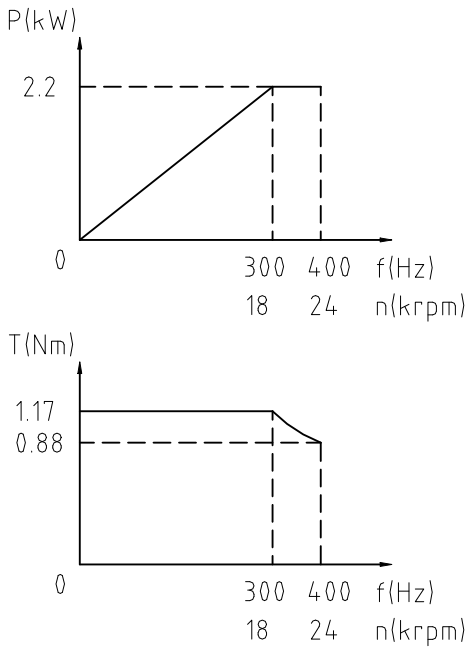
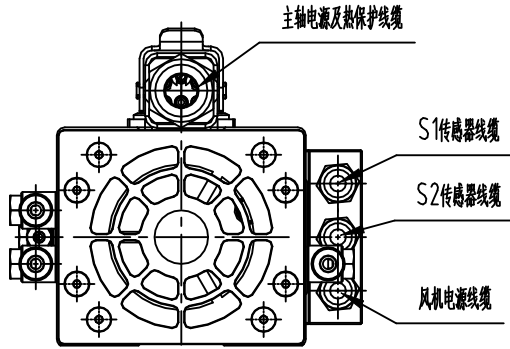


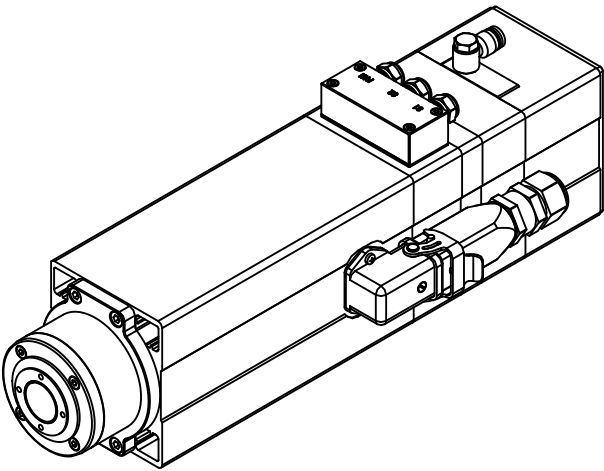
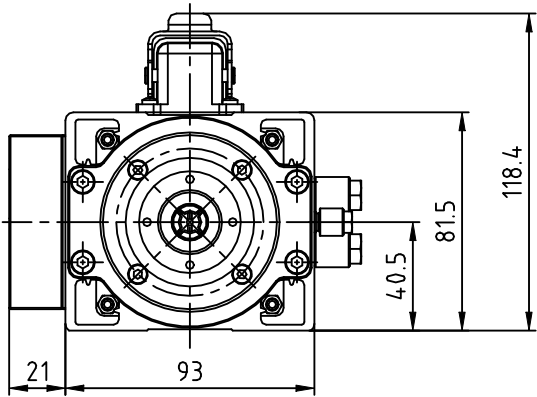
风机及传感器接线说明

S1传感器（锁刀）	管脚	说 明
	1	向S1传感器提供的+24V直流电源
	2	向S1传感器提供的0V直流电源
	3	S1传感器（刀具锁定）信号输出(PNP常开)
S2传感器（松刀）	管脚	说 明
	1	向S2传感器提供的+24V直流电源
	2	向S2传感器提供的0V直流电源
	3	S2传感器（刀具松开）信号输出(PNP常开)
冷却风机电源	管脚	说 明
	1	向冷却风机提供的+24V直流电源
	2	向冷却风机提供的0V直流电源



主轴电源及热保护接线说明

	管脚	说 明
	1	U电动机相位
	2	V电动机相位
	3	W电动机相位
	4	温度传感器PTC-110
	5	温度传感器PTC-110
	⊕	PE黄绿地线



备（通）用 件 登 记	
旧底图总号	
底 图 总 号	
签 字	
日 期	
档案员	日 期

1	气封进气口	进气压力0.2MPa(φ4mm快插接头)
2	锁刀进气口	进气压力0.6MPa(φ6mm快插接头)
3	松刀进气口	进气压力0.6MPa(φ6快插接头)
4	除尘进气口	进气压力0.3-0.5MPa(φ6mm快插接头)

额定功率	2.2Kw	额定扭矩	1.17Nm
额定电压	220V	额定电流	7.8A
额定频率	300Hz	额定转速	18000rpm
最高频率	400Hz	最高转速	24000rpm
冷却方式	风 冷	润滑方式	油 脂
刀柄形式	ISO20	主轴重量	8.9Kg

标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日
设计			标准化		
审核					
工 艺			批 准		

风冷自动换刀电主轴			江苏翰琪电机股份有限公司		
			外形图		
阶段标记	重量	比例	GDL40.5-ISO20-24Z-2.2-00		
S		1:2.5			
共 1 张 第 1 张					